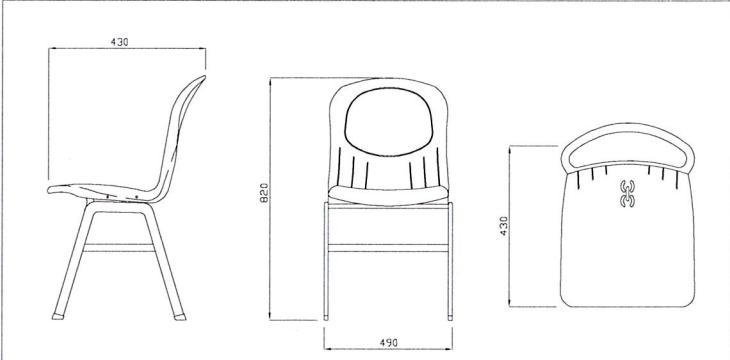


南臺學校財團法人南臺科技大學 規範表

採購案號： 11145000004

標案名稱：桌椅等乙批

第 1 頁共 3 頁

項次	品 名	規 範	數量																		
1	塑鋼上課椅	<p>1. 坐墊：採耐衝擊多元表 PP 材質射出一體成(或同等品)型，坐墊有特殊透氣孔，表面咬花具止滑作用。尺寸：W445*D420*H530MM($\pm 5\%$)</p> <p>2. 腳管：採 15/30MM*厚 1.5MM 橢圓管($\pm 5\%$)，及左右兩邊 14*20*1.2MM 方管($\pm 5\%$)，使椅子牢固不意搖晃。</p> <p>3. 橫桿：採 5 分圓管*厚 1.0MM($\pm 5\%$)。</p> <p>4. 角塞：塑膠射出成型(或同等品)。</p> <p>5. 尺寸：W490*D430*H820MM($\pm 5\%$)。</p> <p>6. 參考示意圖：</p>  <table border="1" data-bbox="468 1145 1150 1291"> <thead> <tr> <th>品名</th> <th>編號</th> <th>規 格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>坐墊</td> <td>1</td> <td>採耐衝擊多元表 PP 材質射出一體成型，坐墊有特殊透氣孔，表面咬花具止滑作用。</td> </tr> <tr> <td>腳管</td> <td>2</td> <td>採 15/30mm*厚 1.5mm 橢圓管，及左右兩邊 14*20*1.2mm 方管，使椅子牢固不意搖晃。</td> </tr> <tr> <td>橫桿</td> <td>3</td> <td>採 5 分圓管*厚 1.0</td> </tr> <tr> <td>角塞</td> <td>4</td> <td>塑膠射出成型</td> </tr> <tr> <td>尺寸</td> <td></td> <td>W490*D430*H820mm</td> </tr> </tbody> </table>	品名	編號	規 格	坐墊	1	採耐衝擊多元表 PP 材質射出一體成型，坐墊有特殊透氣孔，表面咬花具止滑作用。	腳管	2	採 15/30mm*厚 1.5mm 橢圓管，及左右兩邊 14*20*1.2mm 方管，使椅子牢固不意搖晃。	橫桿	3	採 5 分圓管*厚 1.0	角塞	4	塑膠射出成型	尺寸		W490*D430*H820mm	149 台
品名	編號	規 格																			
坐墊	1	採耐衝擊多元表 PP 材質射出一體成型，坐墊有特殊透氣孔，表面咬花具止滑作用。																			
腳管	2	採 15/30mm*厚 1.5mm 橢圓管，及左右兩邊 14*20*1.2mm 方管，使椅子牢固不意搖晃。																			
橫桿	3	採 5 分圓管*厚 1.0																			
角塞	4	塑膠射出成型																			
尺寸		W490*D430*H820mm																			
2	掀合上課桌	<p>1. 桌腳立柱：桌腳立柱與桌腳橫桿結合，採用特殊設計沖壓成型 6m/m 厚度之橢圓鋼板焊接固定。</p> <p>2. 桌腳下柱：桌腳下柱鋼板厚度 1.5m/m($\pm 5\%$)，外徑為 30x70m/m($\pm 5\%$)橢圓鋼管與桌腳立柱連接座更穩固。</p> <p>3. 桌腳橫桿：桌腳採用 30x60m/m 橢圓鋼管，內襯 2.0m/m($\pm 5\%$)鋼板沖壓 U 型補強增加其強度，使桌體下壓不凹陷，增強整體穩固。</p> <p>4. 連動軸：採用光圓鐵 10m/m($\pm 5\%$)厚度沖壓成型，雙邊樞動把手，方便收納。</p> <p>5. 桌腳配件：特殊設計，固定式組合及 6m/m($\pm 5\%$)厚度鋼板，8m/m($\pm 5\%$)特殊螺絲組合成型，增加整體精準度，在組裝時整體不凹陷。</p> <p>6. 桌面板框架：框架鋼管 1.0m/m($\pm 5\%$)，規格 30x30 m/m ($\pm 5\%$)方管焊接成型。</p> <p>7. 前擋板：前擋板鋼板厚度 0.7m/m(含)以上，沖 $\phi 3m/m$($\pm 5\%$)網孔，支撑擋板螺絲 $\phi 6m/m$($\pm 5\%$)，前擋板採用組裝方式，可自由更換。高度都為 35 公分($\pm 5\%$)。</p>	49 台																		

項次	品名	規範	數量
		<p>8. 輪組：四輪為煞車輪，有效防止定位後滑動，輪子全部可調整地板不平的問題。</p> <p>9. 緩衝氣壓棒：採用不同壓力之氣壓棒，可使收納更方便安全。</p> <p>10. 桌面板功能：桌面板可做 90 度($\pm 5\%$)緩衝向上掀起，整齊收放，使空間更多。</p> <p>11. 置物架：置物架鋼管厚 $1m/m(\pm 5\%)$，規格 $12.5m/m(\pm 5\%)$ 正方管，雙邊架鋼板厚度 $2.0m/m(\pm 5\%)$。</p> <p>12. 塗裝：一貫採用自動化高溫隧道式噴霧，多道防鏽處理，高溫粉體烤漆膜厚 $30 \mu m$(含)以上。</p> <p>13. 桌版 $150cm \times 60cm(\pm 5\%)$ 厚度 $3cm(\pm 5\%)$ 由密集板高壓成型，外層由耐磨耐熱美耐板封雙圓成型。</p> <p>14. 參考示意圖：</p> 	
3	掀合上課桌	<p>1. 桌腳立柱：桌腳立柱與桌腳橫桿結合，採用特殊設計沖壓成型 $6m/m$ 厚度之橢圓鋼板焊接固定。</p> <p>2. 桌腳下柱：桌腳下柱鋼板厚度 $1.5m/m(\pm 5\%)$，外徑為 $30 \times 70m/m(\pm 5\%)$ 橢圓鋼管與桌腳立柱連接座更穩固。</p> <p>3. 桌腳橫桿：桌腳採用 $30 \times 60m/m(\pm 5\%)$ 橢圓鋼管，內襯 $2.0m/m(\pm 5\%)$ 鋼板沖壓 U 型補強增加其強度，使桌體下壓不凹陷，增強整體穩固。</p> <p>4. 連動軸：採用光圓鐵 $10m/m(\pm 5\%)$ 厚度沖壓成型，雙邊樞動把手，方便收納。</p> <p>5. 桌腳配件：特殊設計，固定式組合及 $6m/m(\pm 5\%)$ 厚度鋼板，$8m/m(\pm 5\%)$ 特殊螺絲組合成型，增加整體精準度，在組裝時整體不凹陷。</p> <p>6. 桌面板框架：框架鋼管 $1.0m/m(\pm 5\%)$，規格 $30 \times 30 m/m (\pm 5\%)$ 方管焊接成型。</p> <p>7. 前擋板：前擋板鋼板厚度 $0.7m/m$(含)以上，沖 $\varnothing 3m/m$ 網孔，支撐擋板螺絲 $\varnothing 6m/m(\pm 5\%)$，前擋板採用組裝方式，可自由更換。高度都為 35 公分($\pm 5\%$)。</p> <p>8. 輪組：四輪為煞車輪，有效防止定位後滑動，輪子全部可調整地板不平的問題。</p> <p>9. 緩衝氣壓棒：採用不同壓力之氣壓棒，可使收納更方便安全。</p> <p>10. 桌面板功能：桌面板可做 90 度($\pm 5\%$)緩衝向上掀起，整齊收放，使空間更多。</p>	18 台

項次	品名	規範	數量
		<p>收放，使空間更多。</p> <p>11. 置物架：置物架鋼管厚 $1\text{m}/\text{m}(\pm 5\%)$，規格 $12.5\text{m}/\text{m}(\pm 5\%)$ 正方管，雙邊架鋼板厚度 $2.0\text{m}/\text{m}(\pm 5\%)$。</p> <p>12. 塗裝：一貫採用自動化高溫隧道式噴霧，多道防鏽處理，高溫粉體烤漆膜厚 $30 \mu\text{m}$(含)以上。</p> <p>13. 桌版 $120\text{cm} \times 60\text{cm}(\pm 5\%)$ 厚度 $3\text{cm}(\pm 5\%)$ 由密集板高壓成型，外層由耐磨耐熱美耐板封雙圓成型</p> <p>14. 參考示意圖：</p> 	
		<p>驗收規範：依招標規範驗收</p> <p>特殊約定事項：(■有，詳如記載；□無)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 安裝地點：人文藝術大樓 2F</p> <p><input type="checkbox"/> 安裝條件：</p> <p><input type="checkbox"/> 其他：</p>	

項次	品名	規範	數量
補充說明：招標文件如有要求或提及特定之商標或商名、專利、設計或形式、特定來源地、生產者或供應者之情形，允許投標廠商提出同等品，同等品提出審查時間請參閱投標須知相關規定。			

特別規定：

- 採購案一律採含稅報價。
- 履約期限：自履約起算日起 45 個日曆天內交貨、試車、安裝完成。(履約起算日計算方式請參閱投標須知)
- 保固期：自驗收合格日起 壹年 參年 年 其它_____。
- 廠商到校現場勘察，利於安裝施工。
- 後續擴充：
 - 擴充項目：
 - 預估金額：
- 附型錄。
- 其他：

製作單位名稱： 通識教育中心 連絡電話：06-253-3131 轉 6201

製 作 人：翁若杰 (蓋章) 製作單位主管  (蓋章)
111.8.16 111.08.16